

## YWA2200 水溶性丙烯酸树脂

### ◇ 特点

- 硬度好，光泽高
- 银粉排列效果佳
- 耐水煮效果佳（金属底材）
- 耐水及耐化性优异（金属底材）
- 对金属/玻璃基材附着力佳

### ◇ 用途

- 水性金属/玻璃表面涂装。

### ◇ 性质

组份	水溶性丙烯酸树脂	外观	浅黄色半透明 粘稠液体	黏度	25000-55000mpa.s/25°C
固体份	70±2%	酸值 (mgKOH/g)	25-35		

### ◇ 参考配方

YWA2200 水溶性银粉烤漆基料		浸泡铝银浆配方	
材料名称	添加量 (g)	银粉	10
YWA2200 调和树脂	55	助溶剂	4
氰特 303	10	H2O	7.4
水性附着力促进剂	3	润湿剂	0.3
流平剂	0.2	合计	21.7
润湿剂	1		
消泡剂	0.3		
缔合型增稠剂	0.5	调和树脂	
水性流变蜡	6	YWA2200	100
H2O	3.2	DMEA	5
合计			

以上资料系经试验所得，仅供参考，不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性，若使用公司产品，使用前请按自身的要求严格试验树脂的适应性及最终产品的稳定性。

## ◇ 施工工艺

- 底材：马口铁/不锈钢/铝板/镀锌板
- 烘烤条件：160°C烘烤 30 分钟，冷却测试性能。
- 固化剂：树脂/氰特 303=3.8/1（固体比）

## ◇ 检验技术指标

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
硬度	三菱铅笔划痕	GB/T6739-96	---	2H
光泽	60°角	GB/T9754	---	90.7°
附着力	百格法	GB/T9286	0-1 级	0 级
沸水煮 1H	百格法	企业标准	0-1 级	0 级
耐水性	浸泡法	企业标准	45°C水浸泡 20 天,无脱落,无起泡起皱现象	合格
耐酸性	浸泡法	GB/T9274-88	5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 25°C, h,	> 500H
耐碱性	浸泡法	GB/T9274-88	5%NaOH, 25°C, h	> 48H
耐丁酮	擦拭	---	耐丁酮摩擦 ( 500 克 )	> 200 次
耐中性盐雾	中性盐雾箱	ASTM B117	---	> 72H
耐冲击	冲击法	GB/T1732	---	正反冲 30cm/1kg:OK

## ◇ 储存说明

- 在原包装完好的情况下，在发货后于 20°C可以保存 6 个月。推荐的储存温度范围是 5°C-40°C。如果受冻或者温度超过 40°C，则有可能影响该产品的黏度、平均粒径并最终可能导致沉淀或者结块。如果受细菌、真菌或藻类污染，则会对产品造成不可逆的影响。

## ◇ 包装规格

- 40kg/桶或 200kg/桶

## ◇ 安全

- 必须做好防护措施，小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它详细资料请参考物质安全说明书

以上资料系经试验所得，仅供参考，不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性，若使用本公司产品，使用前请按自身的要求严格试验树脂的适应性及最终产品的稳定性。